# Pierres fines pour l'industrie et l'horlogerie

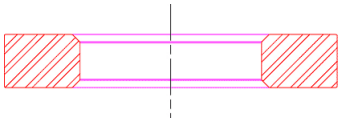
Maillard-Frères SA, fondée en 1939 s'est spécialisée dans le perçage, le grandissage et le tournage de pierres en rubis, saphir, céramique technique et métal dur. Entreprise familiale jusqu'à fin 2008, Maillard-Frères SA a été repris par Ceramaret SA à Bôle (NE), entreprise spécialisée dans la fabrication de petites pièces de précision en céramique technique, rubis et saphir.

Les produits fabriqués par Maillard-Frères SA ont des applications les plus diverses. Leur influence sur le produit fini a une importance stratégique pour des domaines de pointe tels que l'horlogerie, les appareils d'analyses, la connectique, les appareils et instruments médicaux.

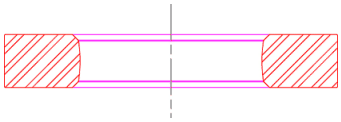
L'expérience de plusieurs décennies dans l'usinage des matériaux durs combinée au savoir-faire de sa maison mère Ceramaret SA place Maillard-Frères SA comme leader mondial dans sa spécialité

# Spécifications techniques

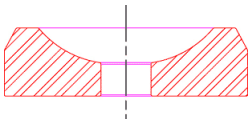
## Formes disponibles



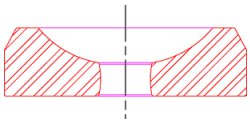
Trou droit



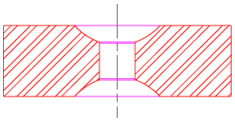
Trou olivé



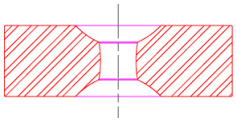
Creusure simple, trou droit



Creusure simple, trou olivé



Double creusure, trou droit



Double creusure, trou olivé

Autres formes disponibles sur demande

## Plages dimensionnelles:

| | | |
|---|---|---|
| Diamètre de trou minimum (brut de perçage | : | 0,04 mm Perçage laser<br>Longueur maximum = 4,00 mm<br><br>0,45 mm Perçage mécanique<br>Longueur maximum = 1,00 mm |
| Diamètre minimum de trou grandi | : | 0,10 mm |
| Diamètre de trou maximum (brut de perçage) | : | 6,00 mm<br>Longueur maximum = 4,50 mm |
| Diamètre de trou maximum (grandi) | : | 7,00 mm |
| Tolérance du trou | : | 0,10 mm Brut de perçage mécanique<br>0,003 mm Trou grandi |
| Tournage du diamètre extérieur | : | 0,50 to 10,00 mm |
| Tolérance du diamètre extérieur (tourné) | : | 0,004 mm Diamètre < 5,00 mm<br>0,008 mm Diamètre > 5,00 mm |
| Concentricité | : | 0,050 mm sans tournage<br>0,010 to 0,020 mm après tournage |

Pour information seulement. Nous nous réservons le droit de modifier ces données sans préavis